

**ER1980M_HE0080****FREOPOX-HighSolid-Farba podkładowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Zastosowanie	nadaje się jako promotor przyczepności
Podatność na powlekanie innymi lakierami	malowanie "mokrym na mokre"
Ochrona antykorozyjna	bardzo dobry
Podłoże	stal, stal szlachetna, aluminium, Stal galwanizowana

Właściwości produktu

Baza	żywica epoksydowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 50-55 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,38-1,48 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	68-70 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	48-52 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu ER1980MRU735.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---



ER1980M_HE0080

FREOPOX-HighSolid-Farba podkładowa

System	Podłoże	stal
	Podkład	ER1980M Proporcje mieszania 8:1 HE0080 Grubość suchej powłoki 50 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1055G stosunek mieszania 5:1 HU0061 grubość suchej powłoki 50 µm
	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Wskazówka przed zastosowaniem		
Utwardzacz	HE0080	
Stosunek mieszania	Części wagowe 8:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400424	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 5 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - Airless	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza	
Natrysk - Airmix	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 30-40 s / 4 mm kubek wypływowy Dysza 1,5-2,0 mm Ciśnienie natrysku 2-4 bar	DIN 53211
Malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 145 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30-40 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 18 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 10 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	z rozcieńczalnikiem EFD 400424 w czasie przeróbki.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	z UR1055 po schnięciu w temperaturze pokojowej przez 20-40 min.
------------------	---

**ER1980M_HE0080****FREOPOX-HighSolid-Farba podkładowa****Wskazówki**

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.