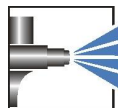




## FREIOTHERM-sistem-struct.hydro WO9191H

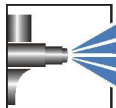
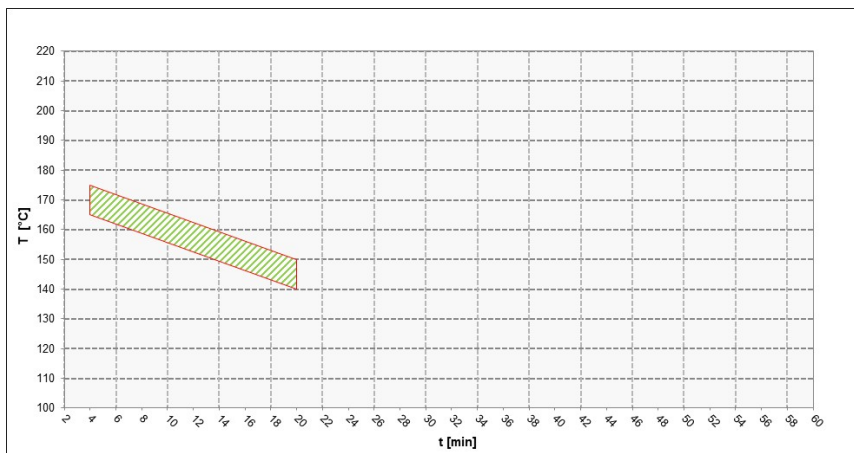
<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky</li> <li>■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch</li> <li>■ Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě</li> <li>■ Dobrá tvrdost a elasticita</li> <li>■ Možnost přelakování práškem</li> <li>■ Pro použití v interiéru</li> </ul>																						
<b>Systémový lak</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Systémový mokřý lak</li> </ul> <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hedvábný mat 25-35 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 50-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>деми вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,20-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>270-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>230-280 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO9191HC1628</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 25-35 Úhel 60°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	деми вода	■ pH	8,5-8,7	■ Hustota teoretický údaj	1,20-1,40 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	45-58 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-350 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	230-280 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO9191HC1628
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 25-35 Úhel 60°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	деми вода																						
■ pH	8,5-8,7																						
■ Hustota teoretický údaj	1,20-1,40 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	45-58 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-350 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	230-280 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO9191HC1628																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Základováno ATL</li> <li>■ Ocel</li> <li>■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.</li> <li>U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu <ul style="list-style-type: none"> <li>- např. fosfátování pro přilnavost</li> <li>- např. tryskání, moření, broušení</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO9191HC1628 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Krycí lak	WO9191HC1628 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WO9191HC1628 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREIOTHERM-sistem-strukt.hydro WO9191H

<b>Mechanická zkouška</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</li> </ul>	Gt 0
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</li> <li>■ Odolnost na chemikálie</li> </ul>	<p>240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p> <p>240 Hodin Průnik Wb &lt; 4 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</p>
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 45 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> <li>■ Teplota objektu</li> <li>■ Zpracovatelské podmínky</li> <li>■ Stříkání vysokotlakem</li> <li>■ Možnost přelakování</li> <li>■ Čištění pracovních nástrojů</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>	
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí v peci</li> <li>■ <b>Teplota objektu</b></li> </ul>	<p>25 min./ 150 °C - 10 min./ 170 °C</p> <p>zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</p>


**FREIOTHERM-sistem-strukt.hydro**  
**WO9191H**

**Skladování**

- V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

**Speciální pokyny**

- **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.