



## WK4714HG2046

## FREIOTHERM-KTL-Automotive

## Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	grey	
MEQ/s-érték	25-30 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,6-1,8 g/cm <sup>3</sup>	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	40-60 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.	
Javasolt rétegvastagság	15-25 µm	
pH-érték	5-6	DIN 19260
Vezetőképesség	900-1600 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	15-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	5,5-7,0 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	1,0-3,0 %	
Füldőhőmérséklet	28-34 °C	
Festésidő	120-240 sec.	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. márc. 23. Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4714HG2046

### FREIOTHERM-KTL-Automotive

#### Leválasztási feszültség

150-350 Volt

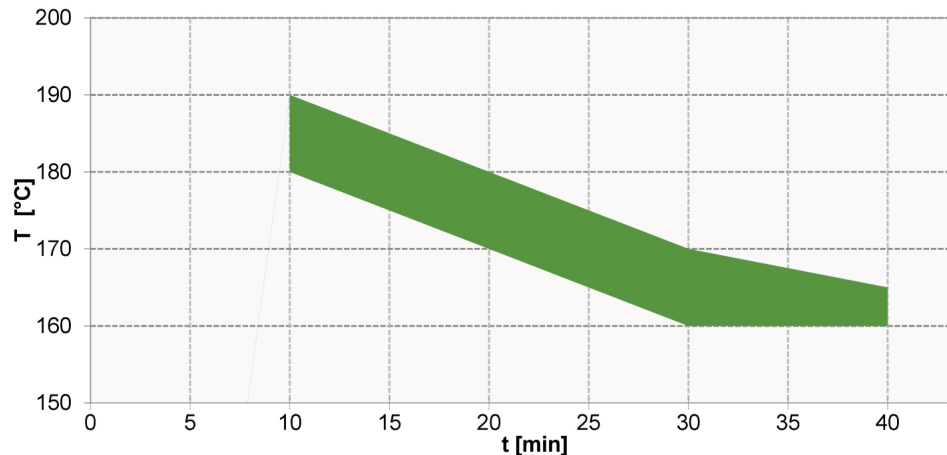
#### Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

**WK4714HG2046****FREIOTHERM-KTL-Automotive****Mechanikai vizsgálatok**

<b>Teszt szubsztrát</b>	Cinkfoszfáton	
<b>Rácsvágó vizsgálat</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409

**Klimatikus tesztek**

<b>Teszt szubsztrát</b>	Cinkfoszfáton		
<b>Semleges sópermet teszt</b>	A stressz időtartam	1500 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<5 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Figyelmeztetés**

**Munka- és egészségvédelem** A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek** Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.