



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Utántöltőpaszta

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	beltéri igénybevételhez
Átfesthetőség	porfestékkel lehetséges
Mechanikai ellenállás	nagyon jó
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Aminogytából kombinálva	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	3500-6200 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,7-10	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	67-69 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	56-57 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1826HRU916 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen
	Alapozó	WO1826HRU916 Száraz rétegvastagság 15 µm
	Fedőlakk	PB6704ARG916 Száraz filmvastagság 60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	50 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. jún. 26. Nyomtatás dátuma: 2024. aug. 1.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Utántöltőpaszta

Tárgyhőmérséklet

10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet

Feldolgozhatósági hőmérséklet

Szoba hőmérséklet 18-25 °C
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Mártás

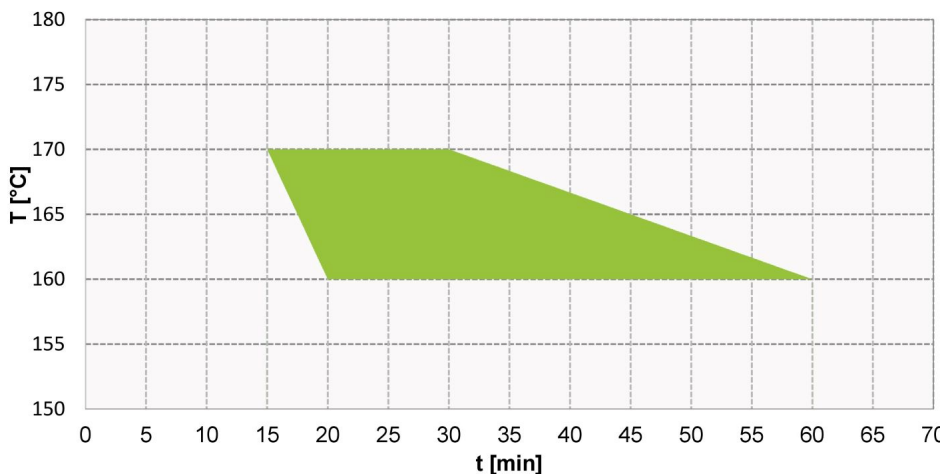
14-20 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 110-130 g/m² elméleti
rétegvastagság 60 µm

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 30 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kemencehőmérséklet

20 min. / 160 °C - 15 min. / 170 °C (tárgy hőmérséklet)

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Utántöltőpaszta

Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.