



PU6505B

FREIOTHERM-vernice in polvere

Descrizione del prodotto

| | |
|---------------------------------------|---|
| Tecnologia dei prodotti | Vernice in polvere per uso esterno decorativo |
| Applicazione settore | es. nell'ingegneria meccanica automobilistica |
| Superficie | liscio |
| Brillantezza | Altamente lucido |
| Resistenza agli agenti chimici | buona resistenza contro i detergenti e i rimuovi graffiti |
| Base del prodotto | PU6005 con impostazioni specifiche del cliente. |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | | |
|-----------------------------|--|--------------------|-----------------|
| Base del legante | Poliuretano (senza spaccature) | | |
| Colore | Tutte le sfumature comuni | | |
| Brillantezza | lucido | >75 GU, Angolo 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Peso specifico | 1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità | Teorico | |
| Durata di stoccaggio | almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. | | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. | | |

Applicazione ed lavorazione

| | | | |
|--|--|---------|--|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. | | |
| Spessore dello strato consigliato | 60-80 µm | | |
| Quantità di applicazione | circa 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm | teorico | |
| Lavorazione e Lavorazione | Corona | | |

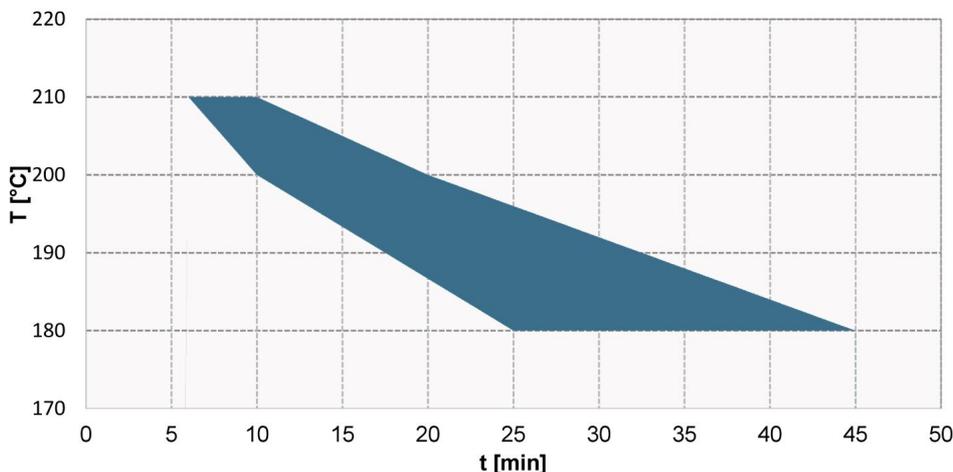


PU6505B

FREIOTHERM-vernice in polvere

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/200 °C.
Finestra di cottura testata nel colore RAL 7035.



| | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C | 180 | 200 | 210 |
| Object Temperature in °C | | | |

| | | | |
|---------------------------------|----|----|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten | 25 | 10 | 6 |
| Holding time minimum in minutes | | | |

| | | | |
|---------------------------------|----|----|----|
| Haltezeit Maximum in Minuten | 45 | 20 | 10 |
| Holding time maximum in minutes | | | |

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



PU6505B

FREIOTHERM-vernice in polvere

Prove meccaniche

| | | | |
|---------------------------------|--|--|-------------------|
| Descrizione del campione | Su lamiera di acciaio spessore dello strato 60-80 µm 10 minuti 200°C temperatura dell'oggetto prodotto PU6505BRG735 | | |
| Prova di quadrettatura | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| Prova di coppettazione | >3 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| Prova d'urto | >40 kg cm (anteriore) | | DIN EN ISO 6272-1 |

Prove climatiche

| | | | |
|--------------------------------------|--|-----------------|---|
| Descrizione del campione | Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco Fondo: adeguato fondo a elettrodeposizione cataforetica o a base di vernice in polvere Vernice di finitura: spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 200°C temperatura dell'oggetto, prodotto PU6505BRG735. | | |
| Condensa continua | Durata dello stres taglio di distacc | 600 h <1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8 |
| Prova in nebbia salina neutra | Durata dello stres taglio di distacc | 1000 h <3 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8 |

Resistenza chimica

| | |
|-----------------------------|---|
| Fattori influenzanti | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |
|-----------------------------|---|

Note

| | |
|---|---|
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |