



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT

FREOPOX-Klarlack

Описание продукта

| | |
|--------------------------|------------------------------------|
| Технология продукта | 2K покрытие на основе растворителя |
| Прочность на истирание | высокая |
| Устойчивость к химикатам | очень высокая |
| Подложка | Сталь, Алюминий |

Общие характеристики продукта

| | | |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Связующие - основы | эпоксидная смола | |
| Цвет | бесцветный | |
| сиять визуально | глянцевый | |
| Вязкость | Время истечения 12-17 сек., 4 мм расходомер | DIN 53211 |
| Плотность | 0,95-1,00 г/мл после добавления отвердителя | теоретический |
| Сухой остаток | 36,5-37,0 % после добавления отвердителя | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 29,5-30,5 % после добавления отвердителя | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту ER1904GRA999. | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. | |
| | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT

FREOPOX-Klarlack

Применение и подготовка

| | | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | |
| Система ЛКП | Подложка | Алюминий |
| | Лак | ER1904GRA999 Толщина сухой пленки 4:1 HE0020 мкм |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Отвердитель | HE0020 | |
| Смесевое соотношение | Массовые части 4:1 | |
| Разбавитель | Растворитель EFD 400424 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Время жизнеспособности | max. 12 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | |
| Пневматическое нанесение | в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,4 мм давление распыления 3-4 бар | |
| Валик/кисть | Вязкость при поставке после добавления отвердителя | |
| Расход материала | без потерь при нанесении 95-100 г/м ² толщина слоя 30 мкм после добавления отвердителя | теоретический |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 70 °C (Температура объекта) | |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 90 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 24 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 7 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки. | |



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT FREOPOX-Klarlack

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.