



## WL1525L

### FREIOPLAST-Hydro-Ochrona krawędziowa

#### Opis produktu

Technologia produktowa	wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Podłoże	drewno

#### Właściwości produktu

Baza	polimer akrylowo styrenowy	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszcząc wizualnie	matowy	
Lepkość	500-1000 mPa*s, trzpień 4, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Wartość pH	8,4-9,1	DIN 19260
Części stałe	18-20 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	13-15 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1525LH3059.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

#### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Drewno
	lakier nawierzchniowy	WL1525LH3059 Grubość suchej powłoki 60-80 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	

**WL1525L****FREIOPLAST-Hydro-Ochrona krawędziowa**

<b>Natrysk - Airless</b>	lepkość dostawy Dysza 11 mm Kąt 40° Ciśnienie materiału 140 bar	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	40-50 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,4 mm Ciśnienie wtrysku 3,5 bar	DIN 53211
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 550-600 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	do 70 °C możliwe	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 15 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 1 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 17 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Malowanie</b>	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.