

**BD7419M****DURELASTIC-Szpachlówka****Opis produktu**

Zdolność do szlifowania	dobry
Podłoże	tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, stal, aluminium, Stal galwanizowana

Właściwości produktu

Baza	nienasycona żywica poliestrowa zawierająca styren	
Błyszcząc wizualnie	matowy	
Lepkość	Konsystencja pasty	
Gęstość	ca. 1,8 g/ml	teoretycznie
Części stałe objętościowo	100 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 8 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Drewno musi być suche.	
Wskazówka przed zastosowaniem	Dodanie zbyt dużej ilości utwardzacza może prowadzić do zmiany koloru w systemie nawierzchniowym. Intensywnie mieszać szpachlówkę z utwardzaczem i natychmiast przerabiać. Czasy przeróbki i utwardzania zależą od temperatury; należy je ustalić na miejscu, na próbce ok. 100 g.	
Stosunek mieszania	Stosunek mieszania	+ 2 % BPO utwardzacz, czerwony lub przezroczysty
Warunki nakładania farby	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 10 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.	
Czas przetwarzania	maks. 4-6 min. / 20 °C Czas przeróbki może skrócić się w podwyższonych temperaturach, wilgotnym powietrzu i/lub pod ciśnieniem.	
Wydajność teoretyczna	100 - 1000 g/m ² średnia grubość warstwy testowej	teoretycznie
Suszenie pyłowe	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 0,5 - 1 dniach (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	ze środkiem czyszczącym EFD 400312 w czasie przeróbki.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 13 lut 2025

Wydrukowano dnia: 14 lut 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7419M DURELASTIC-Szpachlówka

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie

możliwe po zmieleniu. Następnie należy oczyścić oszlifowaną powierzchnię z pyłów zakłócających przyczepność.

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.