



BD7130M DURELASTIC-Top Coat

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Topcoat contenente stirene
Substrato	Vetroresina

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere saturata priva di stirene
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta
Brillare visivamente	Opaco
Viscosità	5000 - 6000 mPa*s
Peso specifico	1,3 g/ml Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. Con l'aumentare del periodo di giacenza, i tempi di gelificazione e indurimento possono cambiare. Mediante l'aggiunta di acceleranti (ad es. BD7550) è possibile regolare il tempo di gelificazione originario.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti.
Nota prima dell'uso	Prima dell'impiego, mescolare bene e lentamente, senza introdurre aria, e miscelare i componenti in modo omogeneo.
Rapporto di miscelazione	+ 2% indurente Durelastic (MEKP 50) HD0625
Diluizione	Diluizione EFD 3-5 % Diluizione EFD 400900
Temperatura di lavorazione	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 16 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.
Tempo di lavorazione	max 15 - 20 min. / 20 °C In caso di aggiunta di 2% 0
verniciatura	con viscosità di fabbrica
Laminatura	nella viscosità di mandata
Quantità di applicazione	500 g/m ² spessore medio dello strato di prova teorico

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 7 ago 2024

Data di stampa: 7 ago 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7130M DURELASTIC-Top Coat

Pulizia dell'attrezzatura di lavoro con detergente EFD 400909 oder 400906 entro il tempo di lavorazione.

Note

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.