



FREIOTHERM-ATL-automotiv WA4973HRU905

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Primer alt enskiktssystem ■ För lättmetall underlag ■ Mycket gott korrosionsskydd ■ Inställning för avgasande underlag 														
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-epoxiharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>59-67</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts	■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,08 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	59-67	■ Viskositet	4000-8000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	20-30 µm
■ Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts														
■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)														
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Densitet teoretisk bestämning	1,08 g/cm ³														
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	59-67														
■ Viskositet	4000-8000 mPa.s														
■ Testad skiktjocklek	20-30 µm														
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>4,5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4,5 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)						
■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods															
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4,5 mm														
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)														
Beständighetstester	<table border="1"> <tr> <td>■ på aluminium/ aluminiumgjutgods</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>	■ på aluminium/ aluminiumgjutgods		■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.								
■ på aluminium/ aluminiumgjutgods															
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.														
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slag, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytombvandling (t.ex. fosfatering).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>30-70 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,2-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>1000-1750 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>12-16 %</td> </tr> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slag, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytombvandling (t.ex. fosfatering).		■ Glans DIN EN ISO 2813	30-70 mätvinkel 60°	■ pH-värde	8,2-9,0	■ Ledningsförmåga	1000-1750 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-16 %				
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slag, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytombvandling (t.ex. fosfatering).															
■ Glans DIN EN ISO 2813	30-70 mätvinkel 60°														
■ pH-värde	8,2-9,0														
■ Ledningsförmåga	1000-1750 µS/cm														
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-16 %														

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

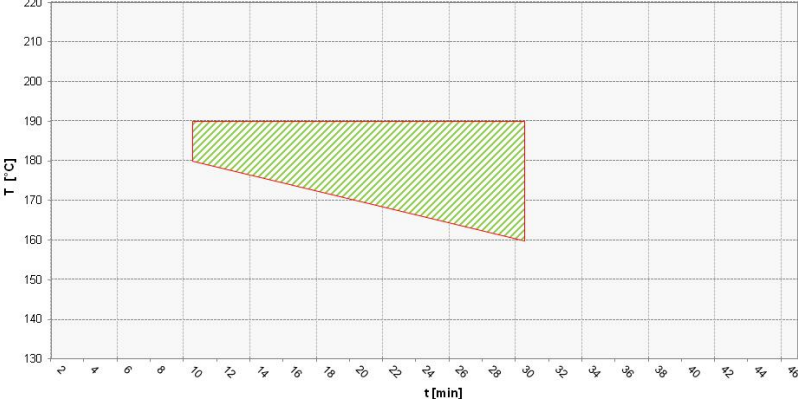
Sidan: 1 / 2
Version: 1
14.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-automotiv WA4973HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 40-60 mg/g ■ Andel organiskt lösningsmedel 0,9-1,7 % ■ Badtemperatur 24-27 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggnings spänning 100-260 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C <p>grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turnover /år <p>I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.