

**BD7753XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Описание продукта**

Применение пригодно для холодного отверждения и горячего прессования

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	ненасыщенная полиэфирная смола, содержащая стирол		
Цвет	farblos		
Вязкость	2000 - 2500 mPa*s		
Плотность	1,1 +/- 0,1 g/ml		теоретический
Сухой остаток	66 - 70 %		теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).		

Применение и подготовка

Форма/инструмент	Стеклопластиковые формы Разделительный слой пленки Металлические формы
Подготовка поверхности	Формы обработать подходящим разделительным веществом.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
Отвердитель	2 % HD0625
Смесевое соотношение	Смола : Ускоритель : Отвердитель Весовые доли 100 : 0,5 - 0,7 : 2
Разбавитель	Растворитель EFD 400900
Время «жизни» композиции	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 16 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.
Время жизнеспособности	макс. 20 мин. / 20 °C При добавлении 0,5 % BD7550
Применение	в вязкости распыления.

**BD7753XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Очистка рабочих инструментов**

с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

Указания**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.