



## FS9115V\_HU0180 EFDEDUR-System-Strukturlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung
<b>Oberfläche</b>	selbstbildendes Strukturbild
<b>Anwendung</b>	für den Inneneinsatz
<b>Standfestigkeit</b>	sehr gut
<b>Antrocknung</b>	schnell
<b>Enthält</b>	Silikon
<b>Systemlackaufbau</b>	möglich (siehe Hinweise)

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Alkydharz	
<b>Farbton</b>	nach FreiLacke-Bezugsmuster	
<b>Glanz visuell</b>	seidenglänzend	
<b>Viskosität</b>	4000-5000 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.	DIN EN ISO 2555
<b>Dichte</b>	1,25-1,45 g/cm³	theoretisch
<b>Festkörper</b>	73-75 % nach Härterzugabe	theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	435-445 ml/kg nach Härterzugabe	theoretisch
<b>Elektrischer Widerstand</b>	500-1000 K-Ohm	Ransburg-Methode
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt FS9115VH3293.	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	



## FS9115V\_HU0180 EFDEDUR-System-Strukturlack

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatisieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Stahl
	Decklack	FS9115V Mischungsverhältnis 6:1 HU0180 Trockenfilmdicke 50-70 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixer).	
<b>Härter</b>	HU0180	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewichtsteile 6:1 Volumenteile 4,4:1	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320 EFD-Verdünnung 400500	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 4 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
<b>Spritzen-Airless</b>	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 0,33 mm Winkel 50° Materialdruck 100-120 bar	
<b>Spritzen-Airmix</b>	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 0,33 mm Winkel 50° Materialdruck 100-120 bar Zerstäuberdruck 2-3 bar	
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
<b>Spritzen-HVLP</b>	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
<b>Rollen/Streichen</b>	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
<b>Elektrostatisch</b>	möglich, anlagenspezifisch	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 105-115 g/m²	theoretisch
	Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe	
<b>Anwendung</b>	Die Applikation erfolgt, je nach gewünschtem Strukturbild in einem oder in zwei Arbeitsgängen (selbstbildendes Strukturbild). Durch Verändern des Spritzdruckes, Düsendurchmesser, Lackviskosität, Pistolen und Anlageneinstellung können unterschiedliche Oberflächenstrukturen erreicht werden.	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)	
<b>Lufttrocknung</b>	18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## FS9115V\_HU0180 EFDEDUR-System-Strukturlack

<b>Staubtrocknung</b>	nach 30 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Grifffest</b>	nach 5 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400500	

### Hinweise

<b>Systemlack</b>	Einbindung in Systemlackkonzept als horizontaler Systemlack (verschiedene Lacke mit gleicher Optik) oder vertikaler Systemlack (Bestandteil eines Mehrschichtaufbaus) möglich. Nähere Infos unter <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)