



KT1809M

EFDESILK-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 1K a base di solvente
Contiene	Contenuto di polvere di zinco nel film secco ca. 88 %
Resistenza al calore	Lamiera sabbiata: Spessore del film secco <50 µm a 600 °C (temperatura dell'oggetto) Tempo di esposizione: 30 minuti
Substrato	Acciaio, Ghisa, Acciaio sabbiato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina siliconica	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	Altamente opaco	
Viscosità	1000-2000 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	2,0-2,2 g/ml	Teorico
Corpi solidi	70-74 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	27-37 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KT1809MRU700.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio sabbiato secondo Sa 2.5
	Fondo	KT1809M Spessore film secco 25-40 µm
	Vernice di finitura	KT1817M Spessore film secco 50-70 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



KT1809M EFDESILK-Fondo

Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura Airless	viscosità di mandata Ugello 0,38-0,45 mm Angolo 40° Pressione materiale 120-150 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica Ugello 1,5-1,8 mm Pressione d'iniezione 3-5 bar	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 190-210 g/m ² spessore dello strato 30 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 30 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 1 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura dopo 1 h / temperatura ambiente ca. 20 °C.

Prove climatiche

Resistenza termica Le proprietà ottimali del film e la piena resilienza chimica e meccanica si ottengono dopo la prima esposizione al calore: ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C

Note

Info EFD Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.

Tutela del lavoro e della salute Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.