



UR1972H_HU0296
EFDEDUR-UHS-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	Ультравысокопрочное покрытие
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Механическая устойчивость	Высокая эластичность
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	полиэфирные смолы	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	шелковисто-глянцевый	
Вязкость	1800-2300 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,40-1,50 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	75-79 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	61-63 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1962HRU102.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	



UR1972H_HU0296

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	UR1972H Толщина сухой пленки 70 мкм
	Финишный слой	UR1493 Толщина сухой пленки 50 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0296	
Смесовое соотношение	Массовое соотношения по запросу, так как зависит от оттенка цвета Части тома 3:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400500	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-24 °C	
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя	
Расход материала	без потерь при нанесении 160-170 г/м² толщина слоя 70 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Время высыхания "от пыли"	Через 90-110 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	



UR1972H_HU0296

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	рекомендованное время нанесения	UR1972H в системе ЛКП с UR1493 >15 мин. <120 мин.: нанесение мокрый-по-мокрому
		[Variavle5] дней. Шлифока грунтовки с последующей очисткой зашлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию (например с помощью изопропанола

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>