



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Sušenje	brzo
Zaštita od korozije	dobro
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	mat	10-40 GU, kut 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 50-70 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Suha tvar	62-66 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	48-52 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1420MRU910.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Osnovi premaz

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na željezofosfatirani čelični lim
	Temeljni nanos	WU1420MRU910 Omjer miješanja 4:1/ HU0208 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU1430HL1613 Omjer miješanja 4:1/ HU0208 Debljina suhog filma 40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0208 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 4:1 Dijelovi svezaka 3:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	50-80 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 3 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	50-70 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,7 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 150-160 g/m ² debljina sloja 60 µm	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Osnovi premaz

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.