# PB1011F
## FREOPOX-Pulverlack

### Produktbeschreibung

| | |
|---|---|
| **Produkttechnologie** | Pulverlack für den Inneneinsatz |
| **Anwendung Branche** | z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik |
| **Oberflächenoptik** | Metallic-Effekt |
| **Oberfläche** | Feinstruktur |
| **Glanz** | matt |
| **Herstellverfahren** | gebondet |
| **Gasofenstabilität** | sehr gut |
| **Oberflächenhärte** | gut |
| **Mechanische Beständigkeit** | gut |

### Allgemeine Produkteigenschaften

| | | |
|---|---|---|
| **Bindemittelbasis** | Epoxid-Polyesterharz | |
| **Farbton** | alle gängigen Farbtöne | |
| **Glanz visuell** | matt | |
| **Dichte** | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton | theoretisch |
| **Lagerbeständigkeit** | im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.<br><br>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. | |

### Anwendung und Verarbeitung

| | | |
|---|---|---|
| **Vorbehandlung** | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). | |
| **Empfohlene Schichtdicke** | gleichmäßige Strukturausbildung im Bereich 70 bis 110 µm | |
| **Auftragsmenge** | ca. 0,12 kg/m², Schichtdicke 80 µm | theoretisch |
| **Verarbeitung/ Aufladung** | Corona | |

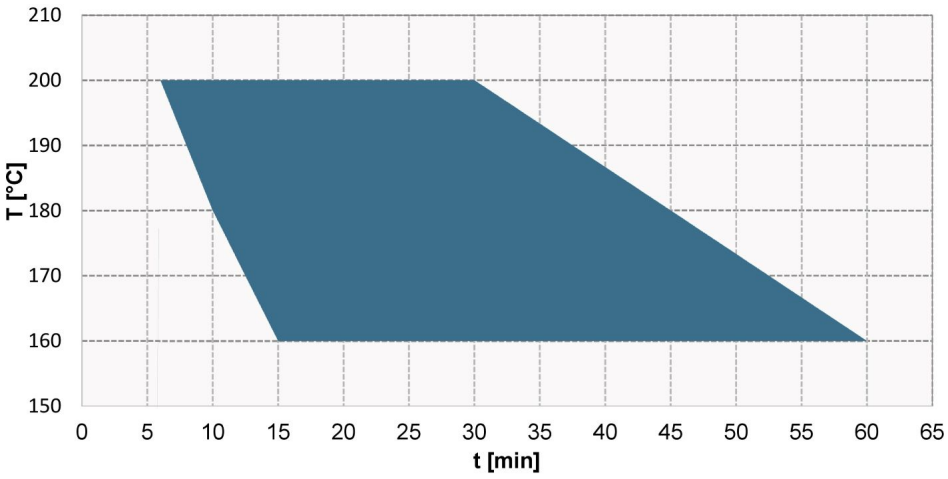
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PB1011F
## FREOPOX-Pulverlack

| | |
|---|---|
| **Aushärtung** | Empfohlene Objekttemperatur 10 Minuten bei 180 °C.<br>Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL9006. |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 60 | 45 | 30 |

| | |
|---|---|
| **Hinweis zur Aushärtung** | Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften<br><br>Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung. |
| **Verträglichkeit** | Die Verträglichkeit mit anderen Pulverlacken muss geprüft werden. |

## Weiterverarbeitung beschichteter Teile

| | |
|---|---|
| **Ausbesserungslack** | auf Anfrage. Details siehe EFD-Info Nr. 4. |

## Mechanische Prüfungen

| | | |
|---|---|---|
| **Probenbeschreibung** | Auf Stahlblech<br>70-90 µm Schichtdicke<br>10 Minuten 180°C Objekttemperatur<br>Produkt PB1011FRA906 | |
| **Gitterschnittprüfung** | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| **Tiefungsprüfung** | 3 mm | DIN EN ISO 1520 |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PB1011F
## FREOPOX-Pulverlack

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Schlagprüfung** | 60 kg cm (front) | | DIN EN ISO 6272-1 |

## Klimatische Prüfungen

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Probenbeschreibung** | Auf eisenphosphatiertem Stahlblech<br>Produkt PB1011FRA906 | | |
| **Kondenswasser-Konstantklima** | Belastungsdauer<br>Enthaftung Schnitt | 500 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Neutrale Salzsprühnebelprüfung** | Belastungsdauer<br>Enthaftung Schnitt | 240 h<br><1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

## Chemikalienbeständigkeit

| | |
|---|---|
| **Einflussfaktoren** | Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen. |

## Hinweise

| | |
|---|---|
| **EFD-Info** | Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 502 entnommen werden. |
| **Arbeits- und Gesundheitsschutz** | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. |
| **Prüfbedingungen** | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.<br><br>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de