



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Opis produktu

Technologia produktowa	Powłoka na bazie 2K-PU nie zawierającej rozpuszczalników
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry
Podłoże	mineralny

Właściwości produktu

Kolor	nieprzezroczysty		
Błyszczec wizualnie	błyszczący		
Lepkość	ca. 1000 mPa*s		
Gęstość	1,40 g/ml		teoretycznie
Części stałe	ca. 95 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Magazynowanie	W oryginalnym pojemniku co najmniej 12 miesięcy, pod warunkiem, że oryginalne pojemniki są szczelnie przechowywane szczelnie zamknięte w temperaturze od 5 do 25 °C.		
	Otwarte pojemniki należy szybko przetworzyć. Data przydatności do spożycia danej partii jest podana na etykiecie produktu. Przechowywanie po upływie określonego czasu nie musi oznaczać, że produkt nie nadaje się do użytku. Jednakże, ze względu na zapewnienie jakości, konieczne jest sprawdzenie właściwości wymaganych dla danego zastosowania.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Możliwa konieczność zastosowania podkładu polepszającego przyczepność.
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze wymieszać wzgl. homogenicznie zmieszać składniki (np. za pomocą mieszadła szybkoobrotowego). Zaleca się przelać zmieszany materiał do innego pojemnika, aby uniknąć błędów mieszania. Przed i w trakcie mieszania bezwarunkowo unikać kontaktu z wodą i rozpuszczalnikami. Nawet najmniejsze ilości działają przyspieszają na utwardzanie. (= skrócenie czasu przetwarzania)



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT

FREOPAS-Top Coat

Utwardzacz	HU0325	
Stosunek mieszania	Części wagowe 100 : 33	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400450	
Warunki nakładania farby	od > 15 °C do 40 °C	
Czas przetwarzania	maks. 20 min. / 20 °C Czas przeróbki może skrócić się w podwyższonych temperaturach, wilgotnym powietrzu i/lub pod ciśnieniem.	
Natrysk - Airless	dysza 1,8 - 2,2 mm kąt 30 - 60° nacisk materiału 150 - 180 bar	
Wałkiem	w lepkości dostawy	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 700 g/m² grubość warstwy 500 µm	teoretycznie
Suszenie pyłowe	po 25 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Natychmiast rozpuszczalnikami organicznymi, utwardzone resztki mogą być usunięte tylko mechanicznie.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	po 10 - 15 min. przy 20 °C / 50 % wzgl. wilgotności powietrza.
-----------	---

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.
---------------------	---

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.