



PI5211A

FREIOTHERM-Vernice in polvere

Descrizione del prodotto

| | |
|---|---|
| Tecnologia dei prodotti | Vernice in polvere per uso esterno decorativo |
| Applicazione settore | es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino |
| Superficie | Struttura fine |
| Rigidità superficiale | buono |
| Resistenza meccanica | buono |
| Resistenza a luce e agenti atmosferici | buono |

Caratteristiche generali del prodotto

| | |
|-----------------------------|--|
| Base del legante | Resina poliesteri |
| Colore | Tutte le sfumature comuni |
| Brillare visivamente | Opaco |
| Peso specifico | 1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità Teorico |
| Durata di stoccaggio | almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. |

Applicazione ed lavorazione

| | |
|--|--|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. |
| Spessore dello strato consigliato | sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo da 80 a 160 µm |
| Quantità di applicazione | circa 0,12 kg/m ² , spessore dello strato 70-90 µm teorico |
| Lavorazione e Lavorazione | Corona, Tribo |

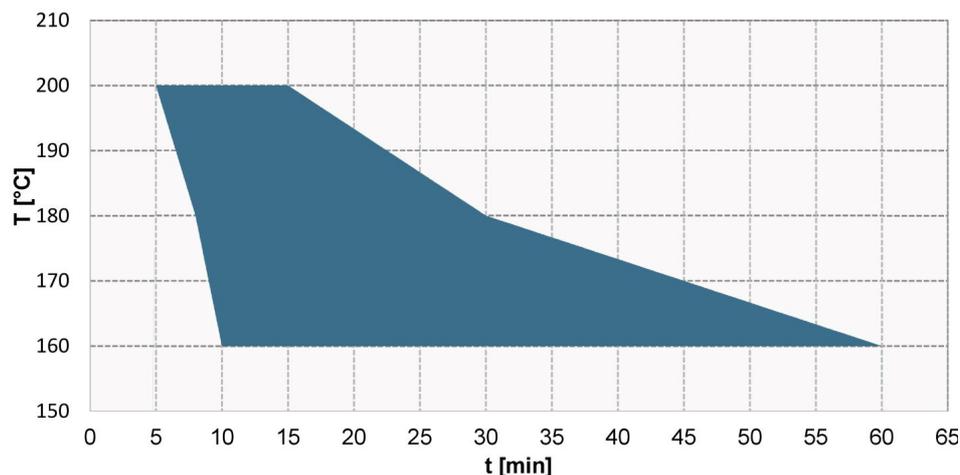


PI5211A

FREIOTHERM-Vernice in polvere

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/160 °C.
Finestra di cottura testata nel colore RL 3020.



| | | | |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 10 | 8 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 60 | 30 | 15 |

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

**PI5211A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Prove meccaniche**

| | | |
|---------------------------------|---|-------------------|
| Descrizione del campione | Su lamiera di acciaio spessore dello strato 70-90 µm 10 minuti 160°C temperatura dell'oggetto | |
| Prova di quadrettatura | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| prova di cospettazione | >3 mm | DIN EN ISO 1520 |
| Prova d'urto | >60 kg cm (anteriore) | DIN EN ISO 6272-1 |

Prove climatiche

| | | | |
|--------------------------------------|--|----------------|---|
| Descrizione del campione | Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco prodotto PI5211ARA320 | | |
| Condensa continua | Durata dello stres taglio di distacc | 500 h <1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8 |
| Prova in nebbia salina neutra | Durata dello stres taglio di distacc | 240 h <1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8 |

Resistenza chimica

| | |
|-----------------------------|---|
| Fattori influenzanti | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |
|-----------------------------|---|

Note

| | |
|---|---|
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |