



UR1929M_HU0010

EFDEDUR-bezbojni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Mehanička otpornost	dobro
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro
Podlaga	Umjetni materijali, nije tačno definirano, Neželjezni metali, Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	bezbojna	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 18-25 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,88-1,08 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	35-39 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	300-340 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1929MRA999.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prljanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
---------------------	---



UR1929M_HU0010

EFDEDUR-bezbojni lak

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Međusloj	UR1040H_Metallic Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 15-30 µm
	Završna boja	UR1929MRA999 Omjer miješanja 5:1 HU0010 Debljina suhog filma 30-40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0010	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1	
	Dijelovi svezaka 5,5:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320	
	EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C	
	Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na	
	20-30 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice	
	Promjer dizne 1,4-1,8 mm	
	Pritisak špricanja 3-5 bar	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 100-120 g/m ²	
	debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača	
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 4 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	



UR1929M_HU0010

EFDEDUR-bezbojni lak

Primjedbe

Alternativa učvršćivaču

prema zahtjevima

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Provjera prionjivosti

Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.