



KL1743M FREOLUX-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Száritás	gyors
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	tompa matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 95-105 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,2-1,4 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	60-64 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	38-48 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KL1743M Száraz rétegvastagság 50-70 µm
	Fedőlakk	KL1022G Száraz filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400474	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	



KL1743M FREOLUX-Alapozó

Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Fúvóka 0,33 mm Szög 40° Anyagnyomás 100 bar	
Szórás-Nagynyomással	25-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 2-4 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 180-190 g/m ² rétegvastagság 60 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	25 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	40 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	18 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.