



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1525P

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Szybkie schnięcie ■ Odpowiedni do materiałów z drewna 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>półpołysk 60-70 kątł 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>1000-2000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>31-33 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>330-365 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1525PD2119</td> </tr> </table>	■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półpołysk 60-70 kątł 60°	■ Lepkość	1000-2000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,5-9,1	■ Gęstość wartość teoretyczna	0,95-1,05 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	31-33 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	330-365 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1525PD2119
■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półpołysk 60-70 kątł 60°																						
■ Lepkość	1000-2000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,5-9,1																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	0,95-1,05 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	31-33 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	220-240 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	330-365 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1525PD2119																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drewno 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Drewno</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1525PD2119 Grubość warstwy suchej 60 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	Drewno	■ lakier nawierzchniowy	WL1525PD2119 Grubość warstwy suchej 60 µm																		
■ Powierzchnia	Drewno																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1525PD2119 Grubość warstwy suchej 60 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-70 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie 40-50 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,7 mm Nacisk natrysku 3-4 bar ■ Malowanie pędzlem lepkość dostawcza 																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1525P

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 40-70 % względna wilgotność z powiewem powietrza ■ Suszenie pyłowe po 15 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Suchość dotykowa po 0,5 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Pełne utwardzenie po 17 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522) ■ Suszenie piecowe możliwy do 70°C
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>