

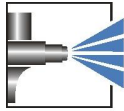


FREIOTHERM-vizes alaplakk

WU1018H/HU0117

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Struktúr-effekt ■ Gyors száradás ■ Forszírozott szárítás lehetséges ■ Jó vegyi ellenállóság ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Jó ellenállóság 																																
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>700-1400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HU0117 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 6:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,4 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>62-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>64-69 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>370-390 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>380-430 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>150-160 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WU1018HRA743</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viszkozitás	700-1400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HU0117 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 6:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8-9	■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,2-1,4 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-67 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	64-69 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	370-390 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	380-430 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	150-160 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1018HRA743
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																
■ Fényesség vizuális	matt																																
■ Viszkozitás	700-1400 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																
■ Edző	HU0117 lásd a technikai adatlapon																																
■ Keverési arány	Súlyrész 6:1																																
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																
■ pH-érték	8-9																																
■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml																																
■ Sűrűség számolt	1,2-1,4 g/ml edzőadagolás utáni																																
■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-67 %																																
■ Szilárdanyagtartalom számolt	64-69 % edzőadagolás utáni																																
■ Szilárdtest-térfogat számolt	370-390 ml/kg																																
■ Szilárdtest-térfogat számolt	380-430 ml/kg edzőadagolás utáni																																
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	150-160 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																																
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1018HRA743																																
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület ■ Alapozás 																																
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési revesz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. 																																

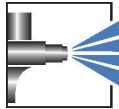
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes alaplakk WU1018H/HU0117

	Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alapfelület vasfoszfátózott acéllemezen ■ Fedőlakk WU1018HRA743 Keverési arány 6:1/ HU0117 Száras rétegvastagság 60 µm 	
Mechanikai vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Hőállóság Rövid terhelhetőség 120°C ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket. 	
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % ■ Feldolgozhatósági idő max. 5 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. ■ Szórás-Airmix 30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2 ■ Szórás-Nagynyomással 30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 2 mm Szórónyomás 3 bar ■ Henger / kenés szállítási viszkozitás ■ Elektrosztatikus lehetséges, berendezés specifikus ■ Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. 	
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Levegőn száradás 20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással ■ Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Fogás száraz után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) 	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes alaplakk

WU1018H/HU0117

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Kемencehőmérséklet 80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>