

**WA4794HL1820****FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	vernice monocomponente per anafresi
Applicazione settore	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
Applicazione	Sistema monostrato
Tipo di pasta	Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata
Protezione contro la corrosione	buono

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina acrilica, modificata	
Colore	lenzen grigio jumbo	
Viscosità	8000-16000 mPa*s	
Valore MEQ-alcino	35-42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,1-1,3 g/cm ³	Teorico
Corpi solidi	63-67 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	15-35 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Spessore dello strato consigliato	3-8 µm	
pH	8,5-9,5	DIN 19260
Conduttanza	1400-1700 µS/cm	
Corpi solidi	14-17 %	DIN EN ISO 3251
Valore MEQ-alcino	55-80 mg/g	DIN EN ISO 15880
Contenuto di solventi organici	1,0-3,5 %	
Temperatura del bagno	24-27 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 1

Data di revisione: 20 ott 2023

Data di stampa: 24 ott 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4794HL1820****FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione**

Tempo di rivestimento	1-10 sec.
Tensione di deposito	100-200 Volt
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio ETL).

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.