



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest WA4907HRU905

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Lohnbeschichter ■ Nachfüllpaste, vollneutralisiert ■ Einschichtsystem ■ Entgasende Einstellung 																		
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylat-Epoxidharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>36-43</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Epoxidharz	■ Farbton	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,08 g/cm ³	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	36-43	■ Viskosität	2000-6000 mPa.s	■ Prüfschichtdicke	15-25 µm				
■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Epoxidharz																		
■ Farbton	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)																		
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	58-62 %																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,08 g/cm ³																		
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	36-43																		
■ Viskosität	2000-6000 mPa.s																		
■ Prüfschichtdicke	15-25 µm																		
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815</td> <td>0,8 mm</td> </tr> </tbody> </table>	■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss		■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	0,8 mm												
■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss																			
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	0,8 mm																		
Beständigkeitsprüfung	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>120 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss		■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	120 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss																			
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	120 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>65-75 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,2-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Leitwert</td> <td>1000-1400 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>40-50 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Organischer Lösemittelanteil</td> <td>0,8-1,5 %</td> </tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Beschichtungszeit</td> <td>60-180 Sekunden</td> </tr> </tbody> </table>	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.		■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	65-75 Winkel 60°	■ pH-Wert	8,2-9,0	■ Leitwert	1000-1400 µS/cm	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g	■ Organischer Lösemittelanteil	0,8-1,5 %	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.																			
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	65-75 Winkel 60°																		
■ pH-Wert	8,2-9,0																		
■ Leitwert	1000-1400 µS/cm																		
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	13-15 %																		
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g																		
■ Organischer Lösemittelanteil	0,8-1,5 %																		
■ Badtemperatur	24-27 °C																		
■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden																		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest
WA4907HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> Abscheidespannung 160-300 Volt Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<p>Aushärtung</p>	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p>
<p>Lagerbeständigkeit</p>	<ul style="list-style-type: none"> 1 Turn-over/ Jahr. <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>
<p>Spezielle Hinweise</p>	<ul style="list-style-type: none"> Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.