



UR1940M_HU0940
EFDEDUR-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Torkning	snabb
Slipbarhet	bra
Underlag	Stål, Aluminium, Blästrat stål, Aluminium-magnesium gjutgods

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	matt	20-40 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 90-100 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,3-1,5 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	61-65 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	280-320 ml/kg efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1940MRU735.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Aluminium	
	Primer	UR1940M Blandningsförhållande 10:1 Torrfilmtjocklek 50 µm	
	Mellanskikt	UR1940M Blandningsförhållande 10:1 Torrfilmtjocklek 50 µm	
	Täcklack	UR1956G Skiktjocklek 50 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		



UR1940M_HU0940

EFDEDUR-Grundfärg

Härdare	HU0940	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1 Volymdelar 7:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400474	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-24 °C	
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Slipbarhet	efter 4 h / 20 °C.	
Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 150-180 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,5-1,8 mm Spruttryck 3-5 bar	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 150-190 g/m ² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 100 °C möjligt	
Dammtorr	efter 45 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 2 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	efter 4 h / rumstemperatur ca 20 °C.
------------------	--------------------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170+510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/2 | Version 0

Reviderad datum: 2026-okt-02

Tryckdatum: 2026-okt-05

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de