



WA4775HRU735

FREIOTHERM-ATL-specijal

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem	
Vrsta paste	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana	
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine	

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svijetlo siva	
Viskozitet	5000-10000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	21-28 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,2-1,3 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	63-67 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	18-22 µm	
pH vrijednost	8,1-8,5	DIN 19260
Provodljivost	1200-1500 µS/cm	
Suha tvar	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	1,0-1,6 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	



WA4775HRU735

FREIOTHERM-ATL-specijal

Napon odvajanja

100-230 Volti

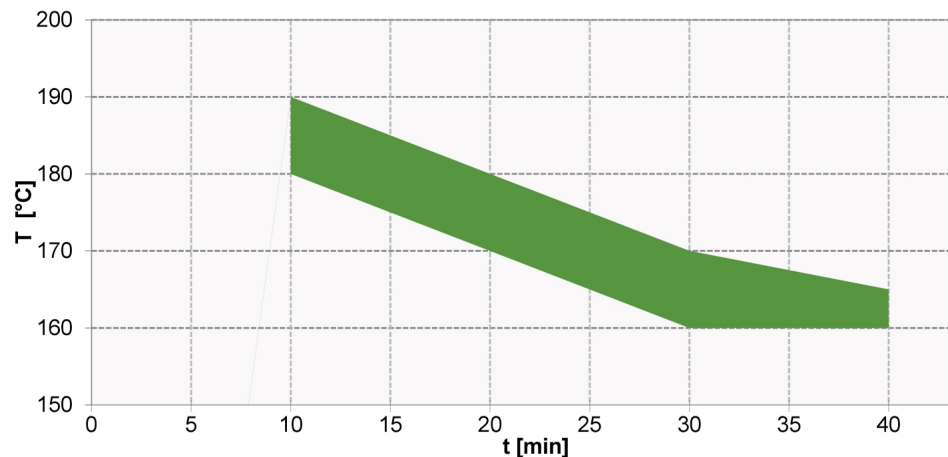
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena temperatura pečenja 20 min / 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Mehanički testovi

Ispitna podloga	ne bezfosfatnim površinama	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test elastičnosti prema Erichsensu	4 mm	DIN EN ISO 1520
Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm	DIN EN ISO 1519
Tvrdoća vrha olovke	3 H	DIN EN ISO 15184



WA4775HRU735

FREIOTHERM-ATL-specijal

Test utiskivanja prema
Bucholzu

1,0 mm

DIN EN ISO 2815

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.