



## UA1504N FREOPAS-Top Coat

### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	Revêtement sans styrène ni solvant
<b>Résistance à la lumière et aux intempéries</b>	Très bien
<b>Supports</b>	minéral

### Propriétés générales du produit

<b>Teintes</b>	Selon RAL 841 GL Autres teintes sur demande	
<b>Briller visuellement</b>	brillant	
<b>Viscosité</b>	ca. 1000 mPa*s	
<b>Densité</b>	1,40 g/ml	théorique
<b>Extrait sec</b>	95 %	théorique
<b>Stabilité au stockage</b>	6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage.	
<b>Indication avant l'utilisation</b>	<p>Bien agiter avant l'utilisation resp. bien mélanger les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide).</p> <p>Il est recommandé de rempoter le matériel mélangé afin d'éviter les erreurs de mélange.</p> <p>Avant et pendant le mélange, éviter à tout prix le contact avec l'eau et des solvants. Même de faibles quantités ont un effet accélérateur dur le processus de durcissement. (= raccourcissement du temps de traitement)</p>	
<b>Rapport de mélange</b>	100 kg UA1504 : 45 kg HU0165	
<b>Épaisseur de couche recommandée</b>	700 µm	
<b>Température d'utilisation</b>	Température ambiante > 15 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 20 min. / 20 °C	
<b>Pulvérisation Airless</b>	Buse 1,8 - 2,2 mm angle 30 - 60° Pression peinture 150 - 180 bar	
<b>Rouleau</b>	dans la viscosité de livraison	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 13 janv. 2025

Date d'impression: 14 janv. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UA1504N FREOPAS-Top Coat

<b>Consommation</b>	sans perte d'application 700 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 500 µm	théorique
<b>Séchage hors poussière</b>	après 25 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Immédiatement avec des solvants organiques, les résidus durcis ne peuvent être éliminés que mécaniquement.	

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	Après 10 - 15 min. à 20 °C / 50 % d'humidité relative de l'air.
------------------	--

### Résistances aux produits chimiques

<b>Facteurs qui influencent</b>	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---

### Indications

<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>