

**PP5131A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
Applicazione settore	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
Superficie	Struttura grezza
Brillantezza	Opaco
Rigidità superficiale	buono
Resistenza meccanica	buono
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buono

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliesteri	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Brillare visivamente	Opaco	
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità	Teorico
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.	

Applicazione ed lavorazione

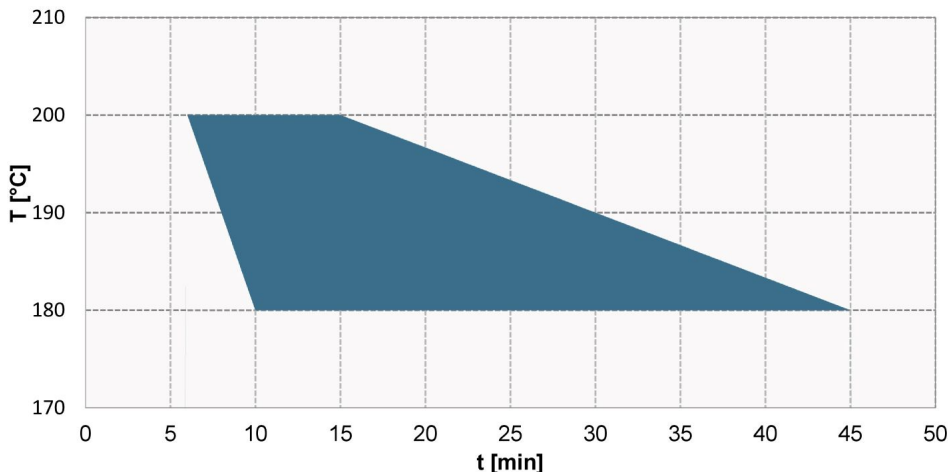
Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Spessore dello strato consigliato	sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo da 80 a 120 µm	
Quantità di applicazione	circa 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 80 µm	teorico
Lavorazione e Lavorazione	Corona, Tribo	



PP5131A
FREIOTHERM-Vernice in polvere

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.
 Finestra di cottura testata nel colore RAL 9016.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		
Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		
Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

Prove meccaniche

Descrizione del campione

Su lamiera di acciaio
 spessore dello strato 80-100 µm
 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto
 prodotto PP5131ARA916

Prova di quadrettatura

Gt 0

DIN EN ISO 2409

prova di coppettazione

>3 mm

DIN EN ISO 1520

Prova d'urto

>60 kg cm (anteriore)

DIN EN ISO 6272-1

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
 +49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



PP5131A

FREIOTHERM-Vernice in polvere

Prove climatiche

Descrizione del campione	Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco prodotto PP5131ARA916		
Condensa continua	Durata dello stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Prova in nebbia salina neutra	Durata dello stres	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.