



WK4916HRU905

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Termékismertető

| | |
|--------------------|--|
| Terméktechnológia | katódos leválasztó 2K-s Elektomártólak |
| Alkalmazási ágazat | pl. gépiparban, készülékgyártásban |
| Alkalmazás | Alapozó |
| Pasztatípus | Pigmentpaszta, teljesen semleges |
| Korrózióvédelem | jó |

Általános terméktulajdonságok

| | | |
|----------------------|--|------------------|
| Kötőanyag bázis | Epoxi gyanta, módosított | |
| Szín | Mélyfekete | |
| MEQ/s-érték | 42-47 mmol/100g | DIN EN ISO 15880 |
| Fajsúly | 1,1-1,4 g/cm ³ | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 44-48 % | elméleti |
| Tárolhatóság | kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|--------------------------|--|-----------------|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Fényesség | 20-50 GU, Szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Keverési arány | A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan. | |
| Javasolt rétegvastagság | 15-30 µm | |
| pH-érték | 5-6 | DIN 19260 |
| Vezetőképesség | 800-1400 µS/cm | |
| Szilárdanyagtartalom | 12-16 % | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ/b-érték | 5,5-7,0 mmol/100g | VDA 621-190 |
| Szerves oldószertartalom | 1,5-3,0 % | |
| Füldőhőmérséklet | 32-34 °C | |
| Festésidő | 120-240 sec. | |

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. ápr. 3.

Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4916HRU905

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Leválasztási feszültség

150-350 Volt

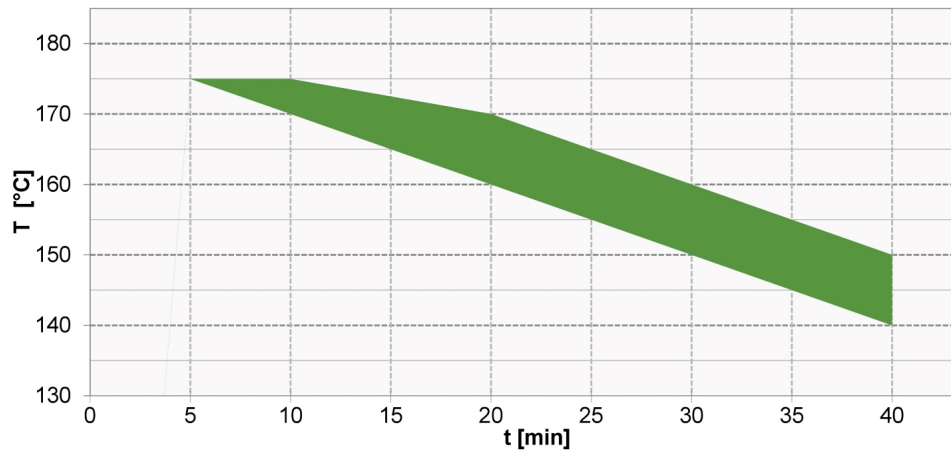
Forgalom

1 Éves forgalom

A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/160 °C



| | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 150 | 160 | 170 | 175 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 | 10 |

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

**WK4916HRU905****FREIOTHERM-KTL-Automotive****Mechanikai vizsgálatok**

| | | |
|---------------------------|---------------|-----------------|
| Teszt szubsztrát | Cinkfoszfáton | |
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |

Klimatikus tesztek

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|--------|-----------------------|
| Teszt szubsztrát | Cinkfoszfáton | | |
| Semleges sópermet teszt | A stressz időtartam | 1000 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | leválás vágá | <2 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.