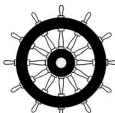




## PB1002A FREOPOX-Prášková Barva

### Popis produktu

Technologie výrobu	Prášková barva pro vnitřní užití
Obor použití	např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky
Povrch	hladká
Stupeň lesku	hedvábný mat
Rozliv	dobré
Stabilita plynové pece	velmi dobré
Tvrdość povrchu	dobré
Mechanická odolnost	dobré
Schválení	 USCG 164.112/EC0736/1182 46-02

### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxi-polyesterová pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	hedvábný mat	35-45 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Hustota	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> v závislosti na odstínu		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Doporučená tloušťka vrstvy	60-80 μm		
Množství nanášení	cca 0,1 kg/m <sup>2</sup> , tloušťka vrstvy 70 μm		teoreticky
Zpracování	Corona, Tribo		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.  
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/3 | Verze 0

Datum revize: 13. 6. 2023

Datum vydání: 30. 10. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

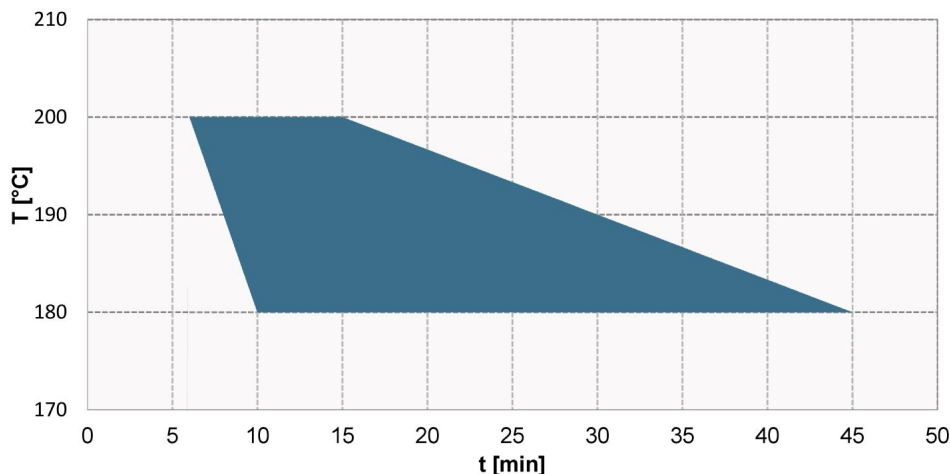
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## PB1002A FREOPOX-Prášková Barva

### Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C.  
Vypalovací okno testováno v odstínu 9010.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

### Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

### Další zpracování lakovaných dílů

#### Opravný lak

na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

### Mechanické zkoušky

#### Popis vzorku

Na ocelovém plechu  
60-80 µm tloušťka vrstvy  
10 minuty 180°C teplota objektu  
výrobek PB1002ARA910

#### Test baňkováním

>3 mm

DIN EN ISO 1520

#### Zkouška nárazem

>40 kg cm (přední strana)

DIN EN ISO 6272-1

#### Zkouška dle Buchholze

< 1,2 mm

DIN EN ISO 2815



## PB1002A

### FREOPOX-Prášková Barva

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### Klimatické zkoušky

<b>Popis vzorku</b>	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním výrobek PB1002ARA910		
<b>Kondenzátové konstatní klima</b>	Doba trvání zátěže	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>SO2 průmyslová atmosféra</b>	Doba trvání zátěže	10 cykly s 0,2 l	DIN EN ISO 3231
<b>Neutrální test v solné mlze</b>	Doba trvání zátěže	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

#### Chemická odolnost

##### Ovlivňující faktory

Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

#### Poučení

##### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

##### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.