



## WL1557M

## FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Blokkállóság	jó
Alapfelület	Acél

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Acrylat-Styrol-Copolymer	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Fényesség	matt 30-50 GU, szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	1300-2000 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,3-8,7	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	50-52 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	40-42 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1557MRA711 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen
	Fedőlakk	WL1557MRA711 Száraz filmvastagság 60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 23 °C Relatív levegőpáratartalom 40-50 %	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. máj. 24. Nyomtatás dátuma: 2024. jún. 5.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WL1557M

## FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

<b>Szórás-Airmix</b>	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm fok: 30° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3 bar	
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 230-240 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 80 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	20 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	10 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

**A festett alkatrészek további felhasználása**

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

**Figyelmeztetés**

<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.