

EFDESILK

油漆

KT1825M

- 含溶剂的耐高温防腐漆
- 空气干燥
- 耐高温性：高达 800° C
- 适用于排气系统、烤炉、烤架等

技术/物理参数	树脂种类	硅树脂
	颜色	符合 RAL 840 HR 其他色调可咨询
	光泽度 视觉参数	哑光
	供货黏度 DIN 53211*	20 - 30 Sek. / 4 mm 液流杯
	光泽度 理论测定	1,04 g / ml + / - 0,1
	固体 理论测定	31 % + / - 2
	固体体积 理论测定	175 ml / kg + / - 10
	消耗量 理论测定, 添加硬化剂后 在供货形式上, 无涂覆损失	110 到 120 g / m ² 干膜厚度 30 μm 见“特殊提示”

储存耐受性 在原装油漆桶中至少 36 个月, 前提是原装油漆桶密封封闭且存放温度为 5 到 25 °C。油漆桶如出现破损必须尽快使用. 各批次的最佳使用期请参照产品标签. 超期存放并不能说明产品一定不可用. 但是在这种情况下出于质量保证考虑, 必须根据具体使用目的对所需特性进行检验.

加工及应用

加工
将各组分均匀混合 (例如使用快速搅拌器).

喷射 - 真空: 供货粘度
 喷嘴: 0,28 mm 喷射压力: 120 到 150 bar

喷洒 - 气动: 供货粘度
 喷嘴: 1,5 到 1,8 mm 喷射压力: 3 到 5 bar

基底

经喷丸处理的钢，铸件

预处理

基底上不得有妨碍粘附的物质，例如油、油脂或表面活性剂。
根据要求，采用喷丸作为预处理方法。
DIN EN ISO 8501-1 标准纯度 SA 2 ½。

使用建议

基底： 钢，经喷丸处理
底漆： FREOPOX-底漆 ER1912
面漆： EFDESILK-油漆 KT1825M

加工条件

高于 10 °C
烤炉干燥前的排气时间为 10-45 分钟

干燥 20°C 时的空气干燥

粉尘干燥： 10 分钟后 (干燥度 1/DIN EN ISO 9117-5)
有牢固把手： 1,5 小时后 (干燥度 4/DIN EN ISO 9117-5)
干透： 5 天后 (干燥度 4/DIN EN ISO 1522)

涂漆覆盖性

在 1h/20° C 或 1h/400° C 后以相同质量实现。

工作设备的清洁

EFD-稀释剂 400500

有关劳动及健康保护的提示

须注意用于在使用油漆时进行通风和排气的
以及用于在加工时保护人身安全的预防措施.有关危险物质、
安全技术参数及对于健康/环保方面的建议
的详细注意事项.可参照相关数据页.

特殊提示

试验条件

* 按 DIN 53211 的供货黏度说明：
DIN 53211 已于 1996 年 10 月废除. 事先咨询时，可以提供按
DIN EN ISO 2431 的数值.

所有结论都建立在 20/65 DIN 50014 标准的正常气候基础上.

关于经济性和干燥的说明取决于色调。
给出的数据涉及到 KT1825MRU905，亚光黑。
计算实际消耗量时必须在理论

数值的基础上考虑附加值，考虑 DIN 53220 标准及来自实际经验的注意事项。
在 200° C 下经过大约 1-2 小时后达到一个有条件的耐溶剂性。

在首次高温负荷(在至少 250° C 下大约 1 小时)后达到最佳的薄膜特性和完全的化学与机械负荷能力。

以上数据以我公司的产品认知和经验为基础。由于我们无法直接控制基材，前处理，
喷涂工艺等诸多因素，在质量未经使用方确认之前，我公司不做任何保证，如需更多
相关信息，请与我们联系。

当前数据页中的数据均为参考值，并非规范。