



WU1425G_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Potupno suho	brzo
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro
Podlaga	čelik, aluminij

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	sjajna	70-80 GU, Kut 20°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 30-40 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	8,2-8,6		DIN 19260
Suha tvar	54-57 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	42-44 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1425GRA911.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



WU1425G_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Završna boja	WU1425GRA911 Omjer miješanja 6:1/ HU0150 Debljina suhog filma 80 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0150 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 6:1 Dijelovi svezaka 5:4	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	30-60 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	30-40 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 210-230 g/m ² debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522



WU1425G_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.