

FREOLUX

Грунт

KL1753VJ1134

- Грунт с содержанием растворителей
- Применимо для технологии грунтования окупанием
- Для промышленных покрытий
- Для толщин пленки покрытий до 40микронов

Технические/Физические данные	Связующее	Короткие маслянистые алкидные смолы	
	Цвет	черный Другие оттенки по запросу	
	Степень блеска визуально	Матовый	
	Исходная вязкость DIN 53211*	35-45" / 4 мм чашка	
	Растворитель	EFD – Thinner	400009
		EFD – Thinner	400474
	Плотность расчетная	1,2 г/мл	+/-0,1
	Сухой остаток расчетный	59%	+/-2
	Сухой остаток по объёму расчетный	340мл/кг 41 объём. %	+/-15 +/-3
	Расход рассчитан в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	140-150г / м ² при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	
	Укрывистость рассчитана в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	6 - 7 м ² /кг при толщине сухой плёнки 50мкм	

Срок хранения

Приблизительно 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 15 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.

Процесс и нанесение	Нанесение	
	Тщательно перемешать перед употреблением (например, с помощью высокоскоростного смесителя)	
	метод безвоздушного распыления:	при первоначальной вязкости
	метод воздушного распыления:	после доведения до вязкости 25-30"
	окунанием:	сопло 1,4мм, давление при нанесении 3-4 бар
		после доведения до вязкости 35-40"
	Поверхность для покрытия	
	литая сталь	
	Подготовка поверхности	
	Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.	
Предложение по системе нанесения покрытий		
Субстрат:	литая сталь	
Грунт:	FREOLUX-Primer KL1753VJ1134	
Финальный слой:	FREOLUX-Paint KL1022 или EFDEDUR-Paint UR1044	
Температура при нанесении		
Выше 10°C		
Сушка Воздушная сушка при 20°C		
сухой от пыли:	30 мин	(степень высыхания 1 / DIN 53150)
сухой на отлип:	1 час	(степень высыхания 4 / DIN 53150)
полностью сухое покрытие:	15 дней	(контроль твёрдости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)
сушка в печи	до 80°C возможно (температура изделия)	
Растворитель для очистки оборудования		
EFD-Thinner 400500		
Советы по вопросам охраны труда и здоровья		
При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.		
Примечания	Условия тестирования	
	* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211	
	DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.	
	По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.	
Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014.		
Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220. Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.		
Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.		