



BD7419M DURELASTIC-Putty

Termékismertető

Csiszolhatóság	jó
Alapfelület	GFK (üvegszál erősített műanyag), Acél, Alumínium, Galvanizált acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	telítetlen poliesztergyanta sztirol tartalommal	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Pasztás	
Fajsúly	ca. 1,8 g/ml	elméleti
Szilárdtest-térfogat	100 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 8 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. A fának száraznak és festhetőnek kell lennie.	
Megjegyzés használat előtt	Az edző "túlادagolása" színváltozást eredményezhet a fedő festékrendszerben. A glettet az edzővel intenzíven összekeverni és azonnal feldolgozni. A feldolgozási és keményedési idők hőmérséklettől függenek és kb. 100 g-mal helyben kell kiszámolni.	
Keverési arány	Keverési arány + 2 % BPO Edző, piros vagy átlátszó	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	A feldolgozás során figyelembe kell venni a helyiség, az anyag és a forma hőmérsékletét 10 °C, hogy elkerüljük a megszilárdulás hibáit és a felhólyagosodást.	
Feldolgozhatósági idő	max. 4-6 perc / 20 °C A feldolgozási idő megnövelt hőmérséklet, páratartalom és/vagy nyomás mellett rövidülhet.	
Felhasználás	100 - 1000 g/m ² átlagos vizsgálati rétegvastagság	elméleti
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	0,5 - 1 nap után (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-tisztítószerrel 400312 a feldolgozási időn belül.	



BD7419M DURELASTIC-Putty

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

köszörülés után lehetséges. Ezt követően a csiszolt felületet meg kell tisztítani a tapadást csökkentő anyagoktól.

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.