



## GS9141V\_HU0001

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na ogrebotine	vrlo dobro
Struktura laka sustava	moguće (vidi napomene)
Standardni sistem	GS1041
Podlaga	Čelik, aluminij

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Vizualno zasjati	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Viskozitet	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,20-1,30 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	61,0-68,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	48,0-51,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS9141VZ1201.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Čelik



## GS9141V\_HU0001

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm	
Završna boja	GS9141V Omjer miješanja 6:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm	
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0001	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 6:1 HU0001	
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	<p>Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja):</p> <p>1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar Križanja 1-2</p> <p>2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Križanja 1-2 A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C) B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar</p> <p>Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava. Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.</p>	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	npr. valjkom od mikrofibre	
<b>Elektrostatski</b>	moguće, postrojenju prilagodjeno	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 110-130 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5



## GS9141V\_HU0001

### EFDEDUR-Sistem-Struktura

Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja
---------------	------------------------

#### Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 142.
Provjera prionjivosti	Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.
Sistemski premaz	Moguća je integracija u koncept systemske boje kao horizontalna systemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna systemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.