



## UR1929H\_HU0010

### EFDEDUR-Vernis

#### Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Résistance mécanique	bien
Résistance à la lumière et aux intempéries	bien
Supports	Plastique, non précisé, Métaux non-ferreux, Acier

#### Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	incolore	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	Temps d'écoulement 30-35 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	0,89-1,09 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	40-44 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	330-370 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1929HRA999.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

#### Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
------------------------	---



## UR1929H\_HU0010

### EFDEDUR-Vernis

<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Aluminium
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm
	Couche intermédiaire	UR1040H_Metallic Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 15-30 µm
	Laque de finition	UR1929HRA999 Rapport de mélange 5:1 HU0010 Epaisseur du film sec 30-40 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0010	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 5:1 Pièces de volume 5,5:1	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 4 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	après ajout de durcisseur, régler sur 20-30 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,4-1,8 mm Pression de pulvérisation 3-5 bar	DIN 53211
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 90-110 g/m² épaisseur de couche 30 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 8 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 4 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 1

Date de révision: 11 déc. 2025

Date d'impression: 11 déc. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



UR1929H\_HU0010  
EFDEDUR-Vernis

Indications

Alternative au durcisseur	sur demande
EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Test d'adhérence	Lors de l'application d'un revêtement sur des substrats différents de ceux mentionnés dans la description du produit, nous recommandons de procéder à des tests d'adhérence.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.