



# UR1426G\_HU0146

## EFDEDUR-UHS-Singlелayer

### Описание продукта

<b>Технология продукта</b>	Ультравысокопрочное покрытие
<b>Области применения</b>	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
<b>Свето- и погодоустойчивость</b>	очень высокая
<b>Антикоррозионная защита</b>	очень высокая
<b>Подложка</b>	Сталь, сталь со струйной обработкой, цинк-фосфатированная сталь, железо-фосфатированная сталь

### Общие характеристики продукта

<b>Связующие - основы</b>	Акриловая смола		
<b>Цвет</b>	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
<b>Глянец</b>	глянцевые	80-90 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Вязкость</b>	Время истечения 50-70 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
<b>Плотность</b>	1,5-1,7 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
<b>Сухой остаток</b>	78-82 % после добавления отвердителя		теоретический
<b>Объемный сухой остаток</b>	60-63 % после добавления отвердителя		теоретический
<b>эталонный продукт</b>	Указанные значения относятся к продукту UR1426GRG601.		
<b>Срок хранения</b>	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	Дробеструененная сталь, степень очистки Sa 2.5	
	Финишный слой	UR1426G Соотношение компонентов смеси 5,2:1 HU0146 Толщина сухой пленки 80 мкм	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# UR1426G\_HU0146

## EFDEDUR-UHS-Singlелayer

<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Отвердитель</b>	HU0146	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5,2:1 Объемное соотношения по запросу, так как зависит от оттенка цвета	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400500 Растворитель EFD 400474	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления после добавления отвердителя	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 200-215 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 90 °C возможно	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 45 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.
-----------------------	---

### Указания

<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
--------------------------------	--

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1426G\_HU0146 EFDEDUR-UHS-Singlелayer

### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.