



## FREOPOX-vernice in polvere PB5002C

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso interno</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino</li> <li>■ satinato opaco, liscio</li> <li>■ Resa buona</li> <li>■ Impostazione stabile in forno a gas</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> </ul>										
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>										
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica/poliestere</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>satinato opaco 35-45 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>70 µm con colore A1746</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,1 kg/m<sup>2</sup>, spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato opaco 35-45 Angolo 60°	■ Spessore dello strato di prova	70 µm con colore A1746	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere										
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato opaco 35-45 Angolo 60°										
■ Spessore dello strato di prova	70 µm con colore A1746										
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore										
■ Quantità di applicazione	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio										
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="0"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> <li>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <td>500 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>	500 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8									
■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.										
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona , Tribo</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> </ul>										



## FREOPOX-vernice in polvere PB5002C

### ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

### Indurimento

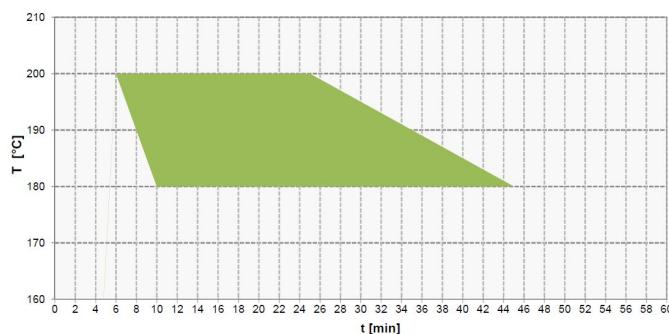
### ■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore A1746

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C		180	190	200	
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes		10	8	6	
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes		45	35	25	



### Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.  
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

### Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm
- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.
- **Condizioni di esecuzione della prova**  
Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.  
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.