



WA4718HRU712

FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

Описание продукта

Технология продукта	2-К анафорезная грунтовка		
Области применения	Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)		
Применение	Грунтовка		
Тип пасты	Пигментная паста, полностью нейтрализованная		

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Серая базальтовая		
Вязкость	5000-10000 мПа*s		
MEQ-Base-Значение	25-32 mg/g		DIN EN ISO 15880
Плотность	1,2-1,3 g/cm ³		теоретический
Сухой остаток	68-72 %		теоретический

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Глянец	30-50 GU, Угол 60°		DIN EN ISO 2813
Рекомендуемая толщина слоя	20-25 µm		
pH-Значение	8,0-9,0		DIN 19260
Удельная электропроводность	900-1300 µS/cm		
Сухой остаток	11-13 %		DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Значение	40-45 mg/g		DIN EN ISO 15880
Доля органических растворителей	0,8-2,0 %		
Температура ванны	24-27 °C		
Время нанесения	60-180 секунд		
Напряжение	70-200 Вольты		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Страница 1/3 | Версия 1

Дата ревизии: 17 апр. 2023 г.

Дата печати: 19 апр. 2023 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4718HRU712

FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

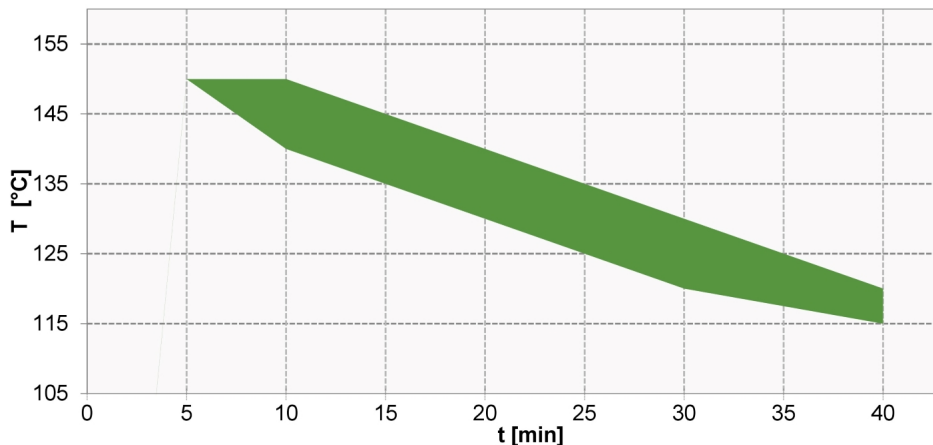
оборот

1 Оборот в год

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке ETL).

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 30 мин. / 120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Физико-механические испытания

тестовый субстрат

на железофосфате

метод надрезов
решеткой

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Климатические испытания

тестовый субстрат

на железофосфате



WA4718HRU712

FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

Климатический тест - водяной туман

Продолжительность стресс 504 h
разрез отделени <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Указания

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.