

**WA4976HRU905****FREIOTHERM-ATL-Szybkoreaktywny****Opis produktu**

Technologia produktowa	anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny
Zastosowanie branża	Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej
Zastosowanie	Podkład i system jednowarstwowy
Rodzaj pasty	Pasta wypełniająca, w pełni zneutralizowana
Ochrona antykorozyjna	dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowo-epoksydowa	
Kolor	Tiefschwarz	
Lepkość	2000-6000 mPa*s	
Liczba MEQ-Base	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,0-1,2 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	56-60 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 14 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	25-45 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Rekomendowana grubość warstwy	13-19 µm	
Wartość pH	8,0-8,6	DIN 19260
Przewodność	1350-1600 µS/cm	
Części stałe	11,0-12,5 %	DIN EN ISO 3251
Liczba MEQ-Base	60-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,6-1,8 %	
Temperatura kąpeli	24-27 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 sty 2023

Wydrukowano dnia: 4 lip 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4976HRU905

FREIOTHERM-ATL-Szybkoreaktywny

Czas malowania

60-180 sek.

Napięcie rozdzielcze

130-260 Volty

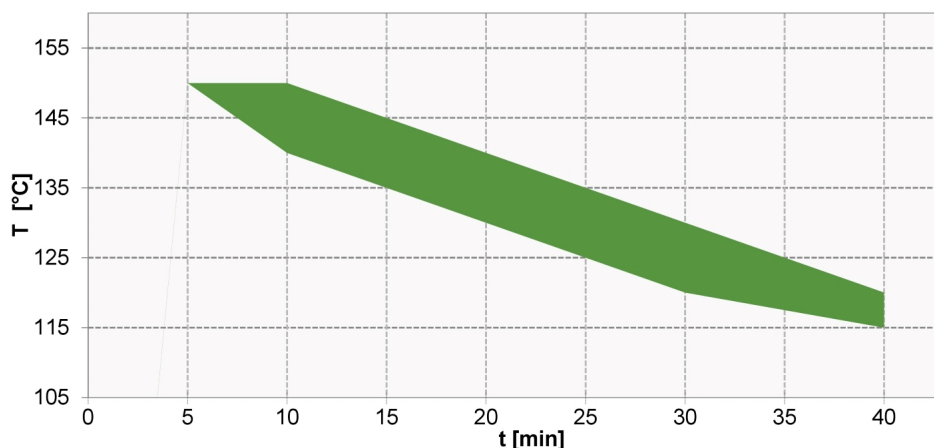
Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpielii, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku ETL).

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C	120	130	140
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Testy mechaniczne

Substrat testowy

na powierzchni fosforanowanej żelazowo

Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Testy klimatyczne

Substrat testowy

na powierzchni fosforanowanej żelazowo

**WA4976HRU905****FREIOTHERM-ATL-Szybkoreaktywny****Test w neutralnej mgle solnej**Czas trwania stres
cięcia oderwani120 h
<2 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8**Wskazówki****Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.