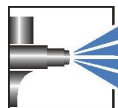




EFD-Hydro-Pre-Coating WP1558HRA999

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży malowanie usługowe ■ Szybkie schnięcie ■ Odpowiedni do tworzyw sztucznych 																				
Dane techniczne	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>związek ze specjalnych środków wiążących</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>bezbarwny</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>100-1600 mPa.s/ Trzpień 3 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>5,5-6,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,0-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>44-49 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>200-400 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>650-800 g/m², Grubość warstwy 200 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WP1558HRA999</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących	■ Kolor	bezbarwny	■ Stopień połysku wizualnie		■ Lepkość	100-1600 mPa.s/ Trzpień 3 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Wartość pH	5,5-6,5	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,0-1,3 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	44-49 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	200-400 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	650-800 g/m ² , Grubość warstwy 200 μm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WP1558HRA999
■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących																				
■ Kolor	bezbarwny																				
■ Stopień połysku wizualnie																					
■ Lepkość	100-1600 mPa.s/ Trzpień 3 60 Ilość obrotów/ Min.																				
■ Wartość pH	5,5-6,5																				
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,0-1,3 g/ml																				
■ Części stałe wartość teoretyczna	44-49 %																				
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	200-400 ml/kg																				
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	650-800 g/m ² , Grubość warstwy 200 μm																				
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WP1558HRA999																				
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tworzywo sztuczne bliżej niezdefiniowane ■ na życzenie klienta 																				
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru 																				
System	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na życzenie klienta</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WP1558HRA999 Grubość warstwy suchej 50-200 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Powierzchnia	na życzenie klienta	■ lakier nawierzchniowy	WP1558HRA999 Grubość warstwy suchej 50-200 μm																
■ Powierzchnia	na życzenie klienta																				
■ lakier nawierzchniowy	WP1558HRA999 Grubość warstwy suchej 50-200 μm																				
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 1000 μm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych ■ Temperatura obiektu 15-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 15-40 °C względna wilgotność powietrza 25-70 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 2,0 mm Nacisk natrysku 2,0 bar ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą. Wysuszone narzędzia organicznymi 																				

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



EFD-Hydro-Pre-Coating WP1558HRA999

		rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400003.
Utwardzanie	■ Suszenie wstępne	10 min./ 120 °C
	■ Suszenie piecowe	10 min./ 180 °C - 10 min./ 180 °C
Magazynowanie	■	W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.
		Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.
		Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.