

FREOLUX

Grundierung KL1709V

- V = Variante zum Standard-System
- Lösemittelhaltige Grundierung
 - Lufttrocknend
 - Forcierte Trocknung möglich
 - Zum Tauchen geeignet
 - Enthält Korrosionsschutzmittel

Technische physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Alkyd / Polymerisatharz
	Farbton	rotbraun ca. RAL 8012 in Anlehnung an RAL 840 HR
	Glanzgrad visuell	matt
	Lieferviskosität DIN 53211	40 bis 50 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320 oder EFD-Verdünnung 400474
	Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	54 % + / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	290 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	165 bis 175 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform
Düse: 0,13 inch Spritzdruck: 150 bar
Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 30 bis 40 Sek. mit Verdünnung 400320
Düse: 1,4 bis 1,8mm Spritzdruck: 5 bis 3 bar

Untergründe

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Grundierung: FREOLUX-Grundierung KL1709V
Decklack: FREIOPLAST-Lackfarbe KP1610H

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 20 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest: nach 1 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 12 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)
Ofentrocknung: bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Nach Trocknung: 30 Min./ 20 °C mit gleicher Qualität möglich

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1753VRU812, rotbraun in matter Einstellung.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.