



## WU1017M\_HU0117

### EFDEDUR-Hydro-Struktúrlakk

#### Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Stabilitás	jó
Száritás	gyors
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél, Alapozó

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	matt A fényesség lényeges mértékben függ a lakkréteg felépítésétől, annak applikációjától és a beégetési paramétereiktől.
Viszkozitás	1300-2000 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás DIN EN ISO 2555
pH-érték	8-9 DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	63-67 % keményítő hozzáadása után elméleti
Szilárdtest-térfogat	52-55 % keményítő hozzáadása után elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1017MRA819 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.



# WU1017M\_HU0117

## EFDEDUR-Hydro-Struktúrlakk

### Alkalmazás és feldolgozás

<b>Felület előkészítés</b>	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
<b>Felépítési javaslat</b>	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen
	Fedőlakk	WU1017MRA819 Keverési arány 6:1/ HU0117 Száras rétegvastagság 60 µm
<b>Megjegyzés használat előtt</b>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
<b>Edző</b>	HU0117 lásd a műszaki adatlapot	
<b>Keverési arány</b>	Súly szerinti részek 6:1	
<b>Hígítás</b>	ásványmentesített víz	
<b>Száras rétegvastagság</b>	100 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
<b>Tárgyhőmérséklet</b>	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	max. 5 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
<b>Szórás-Airmix</b>	30-60 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok: 30° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 2 bar	DIN 53211
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	30-60 sec. / 6 mm Flow cup Fúvóka 2 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
<b>Henger/kenés</b>	szállítási viszkozitás	
<b>Elektrosztatikus</b>	lehetséges, berendezés specifikus	
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 150-160 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 60 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	4 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. máj. 28. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 28.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1017M\_HU0117

### EFDEDUR-Hydro-Struktúrlakk

#### A festett alkatrészek további felhasználása

**Átfestés** azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

#### Figyelmeztetés

##### EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

##### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

##### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.