



WU1488G_HU0444_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Klarlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Yta	slät
Applicering	för exteriöranvändning

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	ofärgad		
Glans	blank	80-90 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 35-45 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	8,2-8,6		DIN 19260
Torrhalt	42-45 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	38-40 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1488GRG999.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		



WU1488G_HU0444_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Klarlack

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1 /HE0041 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1488GK3957 Blandningsförhållande 4:1 /HU0444 Torrfilmtjocklek 40 µm
	Klarlack	WU1488GRG999 Blandningsförhållande 3:1 /HU0444 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0444 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 3:1 Volymdelar 2,8:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	70 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 1,5 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	30-60 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,23 mm vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	30-50 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 130-135 g/m ² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 8 maj 2025

Tryckdatum: 8 maj 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1488G_HU0444_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Klarlack

Mellantork	60 min. / 20 °C (objektets temperatur)	
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 60 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 10 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 12 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjlig efter föregående provning
------------------	----------------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 109 + 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation