



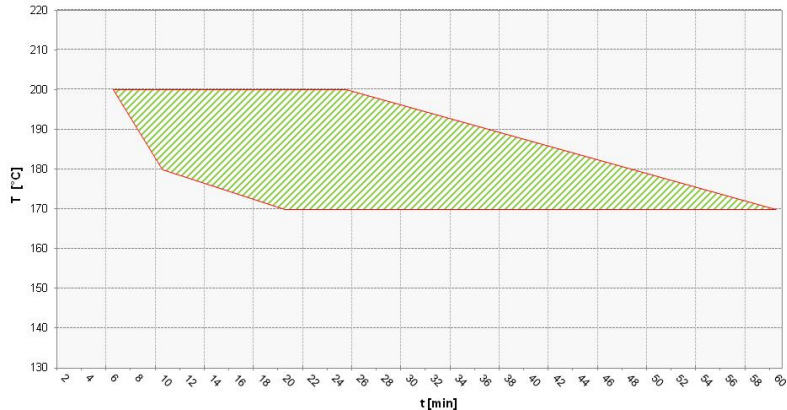
FREOPOX-vernice in polvere

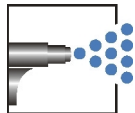
PB5803N

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|---|--|----------------------------------|---|-------------------------------------|---|----------------------------|---|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso interno ■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino ■ satinato lucido , liscio ■ Resa buona ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Antistatico | | | | | | | | | | | | |
| Vernice di sistema | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Dati tecnici / fisici | <table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica/poliestere</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco.</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>satinato opaco 65-75 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>70 µm con colore RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table> | ■ Base del legante | Resina epossidica/poliestere | ■ Colore | Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco. | ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 | satinato opaco 65-75 Angolo 60° | ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 7035 | ■ Densità determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm ³ secondo il colore | ■ Quantità di applicazione | ca. 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio |
| ■ Base del legante | Resina epossidica/poliestere | | | | | | | | | | | | |
| ■ Colore | Non possono essere elaborati colori puri e tonalità derivate dal bianco. | | | | | | | | | | | | |
| ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 | satinato opaco 65-75 Angolo 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 7035 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm ³ secondo il colore | | | | | | | | | | | | |
| ■ Quantità di applicazione | ca. 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio | | | | | | | | | | | | |
| Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>70 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 | >3 mm | ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 | >70 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 | >70 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Prove di resistenza | <ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro <table border="1"> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 Ore Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Atmosfera artificiale contenente SO₂ DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cicli con 0,2 l SO₂ nessuna modifica</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table> | ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ DIN EN ISO 3231 | 10 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica | ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. | | | | |
| ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ DIN EN ISO 3231 | 10 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica | | | | | | | | | | | | |
| ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. | | | | | | | | | | | | |
| Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento | | | | | | | | | | | | |



FREOPOX-vernice in polvere PB5803N

| | |
|-----------------------------|--|
| | <p>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Indurimento | <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C <p>Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p>  |
| Durata di stoccaggio | <ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p> |
| Note speciali | <ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 112 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori |



FREOPOX-vernice in polvere
PB5803N

informazioni siamo a vostra disposizione.
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.