



WA4422GE202A

FREIOTHERM-ATL-WheelTec

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer panozi Automobili
Upotreba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	gold lasierend	
MEQ-Base-broj	45-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,0-1,2 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	35-43 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	>50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	15-20 µm	
pH vrijednost	7,5-9	DIN 19260
Provodljivost	700-1200 µS/cm	
Suha tvar	8-12 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	45-60 mg/g	DIN EN ISO 15880
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-90 sek.	
Napon odvajanja	50-150 Volti	



WA4422GE202A

FREIOTHERM-ATL-WheelTec

Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

**WA4422GE202A****FREIOTHERM-ATL-WheelTec****Mehanički testovi****Ispitna podloga**

na aluminijumu/aluminijevima tlačnim uljcima

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi**Ispitna podloga**

na aluminijumu/aluminijevima tlačnim uljcima

Kondenzacijska voda - stalna klimaTrajanje stres
odreda re

240 h

<1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-8

Test neutralnog slanog sprejaTrajanje stres
odreda re

240 h

<1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

Primjedbe**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.