

**KP1637L****FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund****Описание продукта**

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки	
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии	
Подсушка	быстро	
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение	
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки 20 мкм при 180-220 °C (температура объекта) продолжительность воздействия: 5-10 минуты	
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Поливинилбутираль	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 40-45 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,95-1,05 g/ml	теоретический
Сухой остаток	32-33 %	теоретический
Объемный сухой остаток	17,5-18,5 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1637LRU742.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 18 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KP1637L Толщина сухой пленки 15-20 мкм

**KP1637L****FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund**

	Финишный слой	UR1040G Соотношение компонентов смеси 4:1 HU0001 Толщина сухой пленки 50 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Разбавитель	Растворитель EFD 400009 Растворитель EFD 4000424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Окувание	40-45 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)	
Расход материала	без потерь при нанесении 105-110 г/м ² толщина слоя 20 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 180 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 10 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 90 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 3 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400424	

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.