



ZK1001H EFDEZELL-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Resistenza ai graffi	ottimo
Substrato	Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di nitrocellulosa e resina alchidica		
Colore	RAL7035 Grigio luce		
Brillantezza	Satinato lucido	40-50 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 160-190 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	1,0-1,2 g/ml		Teorico
Corpi solidi	46-56 %		Teorico
Contenuto solido volumetrico	36-41 %		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ZK1001HRA735.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Fondo	KP1631L	Spessore film secco 40-60 µm
	Vernice di finitura	ZK1001H	Spessore film secco 20-30 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		



ZK1001H EFDEZELL-Vernice

Diluizione	Diluizione EFD 400320	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura Airless	60-80 sec. / 4 mm viscosimetro a efflusso ugello 0,33-0,38 mm angolo 40° pressione del materiale 100-150 bar	DIN 53211
Spruzzatura ad alta pressione	20-40 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,4 mm Pressione di iniezione 3-4 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 65-75 g/m² spessore dello strato 25 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 50 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 2 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 6 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	dopo 24 h / temperatura ambiente ca. 20 °C.
-----------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.