

**UR9191H\_HU0090****EFDEDUR-Sistem-HighSolid-Lak****Opis izdelka**

|                                      |                                          |
|--------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Tehnologija proizvoda</b>         | visoko trdna prevleka                    |
| <b>Uporaba v industriji</b>          | npr. v panogi izdelava strojev in naprav |
| <b>Stabilnost</b>                    | dobro                                    |
| <b>Struktura laka<br/>Systemlack</b> | možno (glejte opombe)                    |
| <b>Standardni sistem</b>             | UR1991H                                  |
| <b>Podlaga</b>                       | Jeklo, nerjaveče jeklo, Jeklo peskano    |

**Splošne lastnosti izdelka**

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>Osnova vezivnega sredstva</b>   | Akrilna smola                                                                                                                                                                                                                                       |                      |
| <b>Barvni ton</b>                  | po FreiLacke-referenčnem vzorcu                                                                                                                                                                                                                     |                      |
| <b>Stopnja sijaja</b>              | Po prašnem vzorcu                                                                                                                                                                                                                                   |                      |
| <b>Viskoznost</b>                  | Čas pretoka 35-60 sek., 4 mm pretočna posoda                                                                                                                                                                                                        | DIN 53211            |
| <b>Gostota</b>                     | 1,37-1,57 g/ml po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                   | teoretična določitev |
| <b>Suha snov</b>                   | 69-73 % po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                          | teoretična določitev |
| <b>Volumen trdnih delcev</b>       | 340-380 ml/kg po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                    | teoretična določitev |
| <b>Referenčni izdelek</b>          | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR9191HM2352.                                                                                                                                                                                             |                      |
| <b>Obstojnost pri skladiščenju</b> | v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.                                                                                                                                  |                      |
|                                    | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. |                      |



## UR9191H\_HU0090

## EFDEDUR-Sistem-HighSolid-Lak

## Uporaba in predelovanje

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                          |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| <b>Predhodna obdelava</b>         | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. |                                                                          |
| <b>Predlog zaščitnega sistema</b> | Podlaga                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Jeklo                                                                    |
|                                   | Temeljni nanos                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ER1936H<br>Razmerje mešanja 6:1 HE0051<br>Debelina suhega filma 70-90 µm |
|                                   | Pokrivna barva                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | UR9191H<br>Razmerje mešanja 10:1 HU0090<br>Debelina suhega filma 40 µm   |
| <b>Opomba pred uporabo</b>        | Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).                                                                                                                                                                                                                            |                                                                          |
| <b>Trdilec</b>                    | HU0090                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                          |
| <b>Mešalno razmerje</b>           | Deli po masi 10:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                          |
| <b>Redčilo</b>                    | Razredčenje EFD 400450<br>Razredčenje EFD 400320                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |
| <b>Delovna temperatura</b>        | od 10 °C do 25 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                          |
| <b>Uporabnost</b>                 | maks. 5 ur / 20 °C<br>Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.                                                                                                                                                                                                                 |                                                                          |
| <b>Brizganje - airless</b>        | v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca<br>Šoba 0,33 mm Kot 40°<br>Tlak materiala 150 bar                                                                                                                                                                                                                           |                                                                          |
| <b>Brizganje - airmix</b>         | v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca<br>Šoba 0,33 mm kot 40°<br>Pritisk materijala 80-120 bar<br>Pritisk razprševanja 3,0 bar                                                                                                                                                                                    |                                                                          |
| <b>Brizganje - visoki pritisk</b> | Po dodatku trdilca nastaviti na<br>25-35 sek. / 4 mm iztočne čašice<br>Premer šobe 1,5-1,8 mm<br>Pritisk brizganja 5 bar                                                                                                                                                                                             | DIN 53211                                                                |
| <b>Valjčkanje/mazanje</b>         | v dobavni viskoznosti<br>Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,3 do 0,5 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.                                                                                                                                               |                                                                          |
| <b>Elektrostatsko</b>             | možno, napravi prilagojeno                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                          |
| <b>Poraba</b>                     | brez izgube pri nanosu 105-120 g/m²<br>debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca                                                                                                                                                                                                                                       | teoretična določitev                                                     |
| <b>Sušenje v peči</b>             | do 80 možno (temperature objekta)                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                          |
| <b>Zračno sušenje</b>             | 20 °C, 50 % relativna vlaga                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                          |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 3.12.2025

Datum izdaje: 3.12.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR9191H\_HU0090

## EFDEDUR-Sistem-HighSolid-Lak

|                          |                                             |                   |
|--------------------------|---------------------------------------------|-------------------|
| Prašno suho              | po 40 minutah (stopnja suhosti 1)           | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trdno na oprijem         | po 24 urah (stopnja suhosti 4)              | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho           | po 14 dan/s (dušenje nihala)                | DIN EN ISO 1522   |
| Čiščenje delovnih naprav | z razredčenjem EFD 400500 v času predelave. |                   |

## Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

|             |                                                     |
|-------------|-----------------------------------------------------|
| Prebarvanje | z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju. |
|-------------|-----------------------------------------------------|

## Opombe

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EFD - Info              | Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Sistemeski premaz       | Možna je integracija v koncept sistemske barve kot horizontalna sistemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna sistemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .                                |
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.                                 |
| Pogoji preskušanja      | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.<br><br>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |